

有限会社ヤマト製砥所 御中

見積もり・注文

御社名

母体		改修後寸法
砥材		
粒度		
硬度		
形状	→	
外径	→	
厚み	→	
穴径	→	

個数	加工単価	送料	計

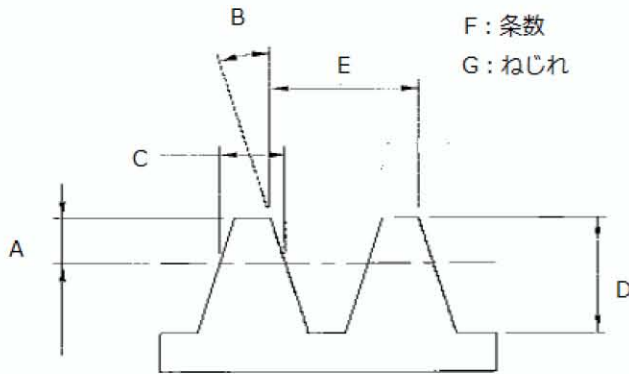
希望納期

加工後送り先

太い枠内にご記入ください。
また、寸法に特別公差がある場合は公差範囲も記入ください。指示がない場合はJIS規格に準じます。
形状変更の場合は下記に図面の添付もお願いします。

図面(その他、加工指示)

ネジ状砥石用



モジュール	A
圧力角	B
歯厚	C
溝深さ	D
ピッチ	E
条数	F
ねじれ	G

※ C= E×1/2(参考値)
※ D= A×2.25(参考値)
E= A×3.14
1~7
右/左(逆ネジ)

特に指定がない一般的な歯形状の場合は、"A,B,F" 3項目のみ記入で結構です。

通信欄

有限会社ヤマト製砥所 御中

見積もり・注文

御社名

母体		改修後寸法
砥材		
粒度		
硬度		
形状	→	
外径	→	
厚み	→	
穴径	→	

個数	加工単価	送料	計

希望納期

加工後送り先

太い枠内にご記入ください。
 また、寸法に特別公差がある場合は公差範囲も記入ください。指示がない場合はJIS規格に準じます。
 形状変更の場合は下記に図面の添付もお願いします。

図面(その他、加工指示)

通信欄